

# SIGG Strahltechnik

## Nassstrahlkabinen WA 70, WA 80, WA 110, WA 140



Schlamm für  
feinste Mattierungen



### Nassstrahlen veredelt Schmuck und Uhren

Feinste Mattierungen für sensible Oberflächen erzielt man mit den Nassstrahlanlagen von SIGG Strahltechnik. Uhren, Schmuck, Skalpelle oder Implantate werden präzise veredelt und geglättet. Die Nassstrahlanlagen sind in verschiedenen Größen (700 – 1400 mm) erhältlich. Optional zu dem robusten Rührwerk kann auch eine zusätzliche Schlammpumpe geliefert werden. Über diese Pumpen wird das Strahlmittel-Wasser-Gemisch mit circa zwei bar über einen kleinen Tank der Strahlpistole zugeführt. An diesem Tank sind auch die Anschlussstutzen für mehrere Strahlpistolen angebracht. Der Kaskadenabscheider, in dem das verbrauchte Strahlmittel gesammelt wird, ist in den großen Ausführungen fahrbar.

Bei gleichmäßiger Belastung kann die kranzugängliche Anlage mit bis zu 200 kg beladen werden. Dafür sorgt nicht zuletzt der Gewichtsausgleich durch Gasdruckfedern, der in der obersten Position arretiert werden kann. Die Strahlpistole wird an die allseitig verstellbare Halterung montiert. Mit einem elektrischen Doppelfußschalter wird sowohl die Strahlpistole als auch die Spülung des doppelt verglasten Sichtfensters bedient. Die zweiteilige Frontwand-Kabinentür wird an zwei Handgriffen vertikal hochgeschoben. Der Schaltschrank für die elektrischen Einrichtungen ist an der Kabine angebracht.

#### Ihre Vorteile:

- **Feinste Mattierungen**
- **Robustes Rührwerk**
- **Kranzugänglich**
- **Gewichtsausgleich durch Gasdruckfedern**
- **Spülung des doppelt verglasten Sichtfensters**
- **Zweiteilige Frontwand-Kabinentür**

### Haben Sie das gewusst?

SIGG Strahltechnik bietet auch das passende Zubehör und Ersatzteile für Ihre Strahlanlage. Gern machen wir Ihnen auch ein Angebot, wenn Ihre Maschine gewartet oder repariert werden muss. Rufen Sie einfach unter Tel. +49 (0) 7741 808 93 0 an.

Oberflächen  
für Industrie  
und Technik

**SIGG**  
STRAHLTECHNIK GMBH

# Technische Informationen

## Nassstrahlkabinen WA 70, WA 80, WA 110, WA 140

Typ	WA 70	WA 80	WA 110	WA 140
<b>Außenmaße</b>	Breite: 700 mm + 120 mm für Schaltschrank	Breite: 800 mm + 120 mm für Schaltschrank	Breite: 1100 mm + 280 mm für Schaltschrank	Breite: 1400 mm + 280 mm für Schaltschrank
	Tiefe: 600 mm + 250 mm für Rührwerkmotor	Tiefe: 900 mm + 250 mm für Rührwerkmotor	Tiefe: 900 mm + 250 mm für Rührwerkmotor	Tiefe: 900 mm + 250 mm für Rührwerkmotor
	Höhe: 2200 mm offen	Höhe: 2200 mm offen	Höhe: 2200 mm offen	Höhe: 2200 mm offen
<b>Innenmaße (Nutzraum)</b>	Breite: 680 mm	Breite: 780 mm	Breite: 1080 mm	Breite: 1380 mm
	Tiefe: 550 mm	Tiefe: 800 mm	Tiefe: 850 mm	Tiefe: 850 mm
	Höhe: 450 mm	Höhe: 650 mm	Höhe: 720 mm	Höhe: 720 mm
<b>Gewicht</b>	ca. 100 kg	ca. 140 kg	ca. 200 kg	ca. 220 kg

Die folgenden Werte gelten für alle Modellvarianten.



WA 80

<b>Anschlüsse</b>	Pressluft 1/2" mit Schraubkupplung
<b>Wasseranschluss</b>	3/8" G Schlauch 13 mm L. W. Abluftventilator
<b>Rührwerkmotor</b>	WA 70: 0,37 kW
	WA 80 - 140: 0,75 kW
	230/400 V, 1400 UPM
<b>Strahlpistole</b>	Nach dem Injektionsprinzip arbeitend, Düsenkombination 3 mm Luftdüse oder 8 mm Keramikdüse
<b>Luftbedarf</b>	ca. 20 m³/h bis 5 bar
<b>Beleuchtung</b>	Lampe mit 11 W bei WA 70, 38 W bei WA 80 - 140
<b>Handlöcher</b>	LATEX-Handschuh, direkt angeflanscht
<b>Farbe</b>	Hammerschlag grün, Hammerschlag grau
<b>Zubehör</b>	Kaskadenabschneider in großer und kleiner Ausführung
	Große Ausführung: Länge: 800 mm    Kleine Ausführung: Länge: 800 mm
	Breite: 400 mm    Breite: 400 mm
	Höhe: 350 mm    Höhe: 200 mm

## Schlammstrahl-Verfahren für feine Oberflächen

Bei Nassstrahlanlagen werden die Strahlmittel in einem Behälter mit Wasser aufgerührt und mit der Injektortechnologie von der Pistole auf das Werkstück gestrahlt. Das Ergebnis sind makellos feine Oberflächen. Ist ein höherer Druck oder ein größerer Volumenstrom erforderlich, wird die Strahlmaschine mit einer Schlammförderpumpe ausgestattet.

## Aufgeschwemmte Strahlmittel

Die Nassstrahlanlagen nutzen feinste, in Wasser aufgeschwemmte Strahlmittel. Beim Strahlen bildet sich auf der zu bearbeitenden Oberfläche ein Flüssigkeitsfilm, der diese vor Abrasion schützt, indem er die Strahlwirkung mildert. Besonders die mikroskopisch kleinen Vertiefungen (Poren) in der Oberfläche, die sich bei Arbeitsbeginn sofort mit Wasser füllen, werden geschont. Die höheren, spitzen Teile der Oberfläche werden durch das Schlammstrahl-Verfahren stärker abgetragen. Daraus ergibt sich eine Verminderung der Rautiefe, die beispielsweise beim Trockenstrahlen in diesem Ausmaß nicht erzielt werden kann.

### Hauptsitz:

**Sigg Strahltechnik GmbH**  
Wiggenbergstr. 7  
79787 Lauchringen

Tel: +49 (0) 7741 808 93 0  
Fax: +49 (0) 7741 808 93 20  
E-Mail: [info@sigg-strahltechnik.de](mailto:info@sigg-strahltechnik.de)  
[www.sigg-strahltechnik.de](http://www.sigg-strahltechnik.de)

Oberflächen  
für Industrie  
und Technik

