

Wirtschaftliches Entgraten von Gussteilen bei Aludruckguss, Sandguss, Kokillenguss oder Stahlguss: SIGG Strahlanlagen zur Oberflächenbehandlung von Metallen.



Strahlen von Gussteilen mit SIGG Strahltechnik.

SIGG Strahltechnik - für jede Anforderung die optimale Lösung.

Für wirtschaftliches Entgraten von Gussteilen bei Aludruckguss, Sandguss, Kokillenguss oder Stahlguss mit SIGG Strahlanlagen (klassisches „Sandstrahlen“ – jedoch mit speziellen Strahlmitteln) bietet sich eine vielfältige Produktereihe an. Das Sortiment an Strahlanlagen umfasst sogenannte Injektor-Strahlanlagen, Karussell-Strahlanlagen für große Stückzahlen, Drehkorbanlagen für kleinere Gussteile oder Druckstrahlanlagen für das gezielte Bearbeiten und Entgraten von Gussteilen.

Als Sandstrahlen oder Strahlen bezeichnet man die Oberflächenbehandlung eines Gussteils oder Werkstücks wobei feinkörnige Granulate (Strahlmittel) unter hoher Geschwindigkeit auf das zu säubernde und zu entgratende Material geblasen werden. Das Sandstrahlen oder Strahlen wird vor allem dazu verwendet, Werkstücke, Bauteile oder Gussteile aus Aluminium, Stahl oder Messing von Graten zu befreien und zu um die Oberflächen zu reinigen.

Oberflächenbehandlung: Entgraten und Reinigen von Gussteilen und Werkstücken durch Strahlverfahren.

Mit Strahltechnik bezeichnet man alle technischen Strahlverfahren zur mechanischen Bearbeitung von Oberflächen durch entsprechende Strahlmittel. In der Strahltechnik werden durch die einzelnen Strahlkörner des jeweils spezifisch eingesetzten Strahlmittels die Oberflächen von Werkstücken bearbeitet wird. Je nach Art und Härte des Werkstücks und des erforderlichen Abtrags der Oberfläche werden Strahlmittel entsprechend individuell eingesetzt (als Strahlmittel empfehlen wir Strahlkorund für Trocken- und Nassverfahren, Edelkorund für das Strahlen von Stahl bis hin zur Verwendung von Glasperlen für empfindliche Oberflächen oder sogar der Einsatz von Nusschalen (Lignoblast) für sanftes Bearbeiten von duktilen Metallen wie Gold oder Legierungen in der Schmuck oder Uhrenindustrie.



Weitere Informationen zum Entgraten von Gussteilen durch Strahltechnik direkt unter:

Tel: +49 (0) 7741 808 93 0

Fax: +49 (0) 7741 808 93 20

E-Mail: info@sigg-strahltechnik.de

www.sigg-strahltechnik.de

Haben Sie das gewusst?

SIGG Strahltechnik bietet auch das passende Zubehör und Ersatzteile für Ihre Strahlanlage. Gern machen wir Ihnen auch ein Angebot, wenn Ihre Maschine gewartet oder repariert werden muss. Rufen Sie einfach unter Tel: +49 (0) 7741 808 93 0

Oberflächen
für Industrie
und Technik

SIGG
STRAHLTECHNIK GMBH

SIGG Strahltechnik für Gussteile

Injektorstrahlanlage TR 70, TR 70 EA, TR 80



Platzsparende Strahlanlage für kleinere und mittlere Werkstücke.

TR 70
höhenverstellbar



Hochwertige Strahlmittel für wirksames Strahlen – fast eine Wissenschaft für sich.



Edelkorund für das Strahlen von Stahl

Die Verwendung der richtigen und vor allem hochwertigen Strahlmittel ist entscheidend und fast eine Wissenschaft für sich. Bei der Strahltechnik werden die Strahlkörner unter Anwendung und Mithilfe von Druckluft oder Wasser - strahlförmig auf die zu bearbeitende Oberfläche gelenkt. Der zuführende Strahl ist dabei das Trägermedium und bringt die zum Strahlen erforderliche kinetische Energie der die Strahlkörner beschleunigt werden. Je nach Größe der Bauteile und Strahlzweck sowie dem zu erzielenden Strahlbild kommen

SIGG Strahltechnik unter 07741 808 93 0

Ihre Vorteile:

- Platzsparend
- Separater Staubabscheider
- Gut einsehbares Sichtfenster
- Einfach bedienbar
- Eignet sich für kleinere Werkstücke
- Effizientes Injektor-Strahlverfahren
- Einsetzbar sind alle handelsüblichen Strahlmittel
- Ressourcensparend dank geschlossenem Kreislauf des Strahlmittels

Sigg Strahltechnik GmbH
Wiggenbergstr. 7
D-79787 Lauchringen

Tel: +49 (0) 7741 808 93 0
Fax: +49 (0) 7741 808 93 20
E-Mail: info@sigg-strahltechnik.de
www.sigg-strahltechnik.de

Oberflächen
für Industrie
und Technik

SIGG
STRAHLTECHNIK GMBH